

ハイブリット屋内専用光触媒システム 「ムッシュ」テスト施工

臭度測定結果報告書



(株)ネットワーク・ファクトリー

(光触媒「ムッシュ」テスト施工)

1. 施工日時 平成24年9月5日8:00～

2. 施工場所

3. 目的

喫煙所・焼肉店及びホテル喫煙室への消臭効果

***低照度・LED下での触媒反応**

4. テスト結果

イ) 喫煙所

施工前 臭度計は隅部で7.0、プラズマクラスター前で5.7の数値を示したが光触媒塗布5日後の数値は、隅部で0.3中央部で2.7中央部で50%隅部ではほぼ無臭にまで軽減することが出来た。光触媒反応が壁面全体から起こった為に全体に影響しているのが、隅部の極端な消臭効果に見ることが出来る。

***喫煙所内部の照度は1042LX(参考資料B-1)でLED照明**

***タバコ臭に対応する為パーラープラス(参考資料A)を併用した。**

ロ) 焼肉弘城 和室 施工前 臭度計は3.7の数値を示したが光触媒(ムッシュ)塗布5日後の数値は0となり臭いを感じることはほぼ無くなった。

***隣室の臭いの発生状況は臭度計を使用しなくても感じられるほど。**

ハ) シティホテル喫煙室 今回のテスト施工の中で一番塗装面積が少なく照度が低く臭気が高い厳しい条件であったが5日後には8.1あったものが0.3まで軽減することができた。

***客室内部の照度は暗室～200LX程度であった。**

まとめ

今回のテスト施工により光触媒(ムッシュ)による消臭効果を実証することは出来たと思う。特に壁面全体からOHラジカルが発生するので隅部での消臭効果がはっきり認められた、今回は汚れ防止や抗菌までの検証には至らなかったが消臭効果より細菌・カビ菌の分解が顕著に認められる結果となった。

施工方法

1. 塗装部表面 一部洗剤を使用しての清掃

2. アンダーコート 2度塗り後30分乾燥

3. 光触媒ムッシュ 4度塗り後乾燥

*** 使用塗装機器(参考資料A)**

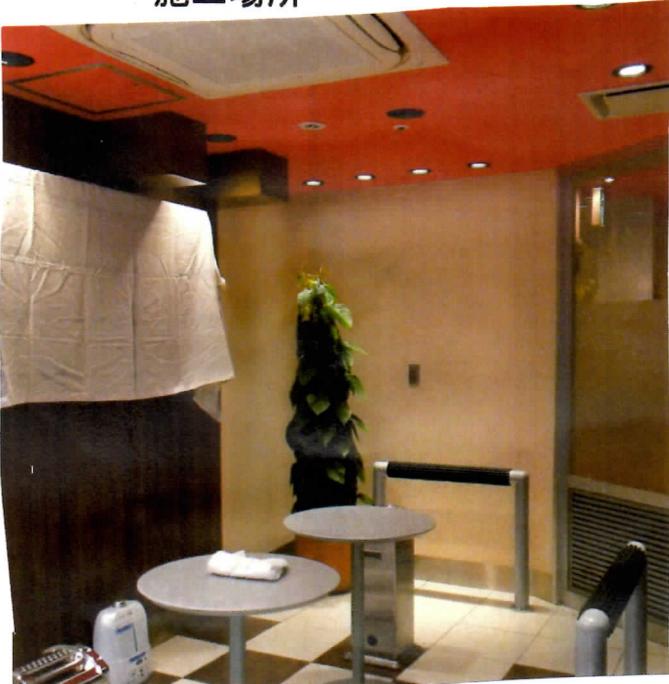
測定器具

照度 KYORITSU社 DIGITAL LIGHT METER
MODEL5202

臭素 神栄テクノロジー社
OMX-SR

施工場所

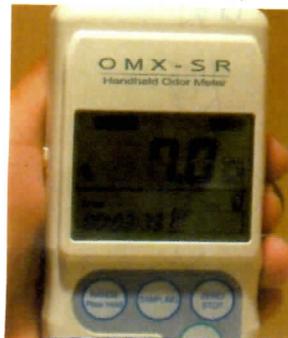
施工状況



1) 施工前

中央部

*シャープ社製 プラズマクラスター使用
隅部



中央測定値 5.7

隅部測定値 7.0

2) 施工後

中央部

隅部



中央測定値 4.1

隅部測定値 4.9

3) 5日経過後

中央部

*ムッシュ・パーラープラスを併用
隅部



中央測定値 2.7

隅部測定値 0.3

施工場所



1) 施工前

施工状況



2) 施工後

測定値

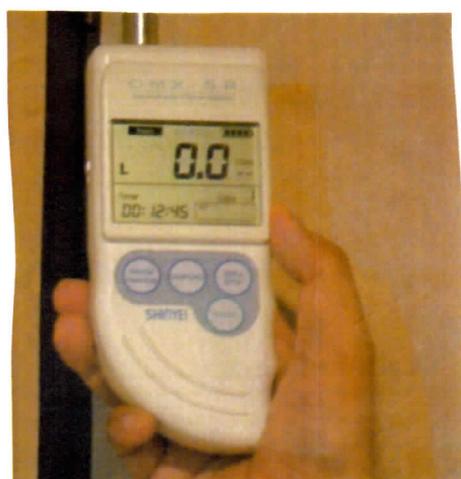
3.7

お客様来店の為測定中止

測定値

不明

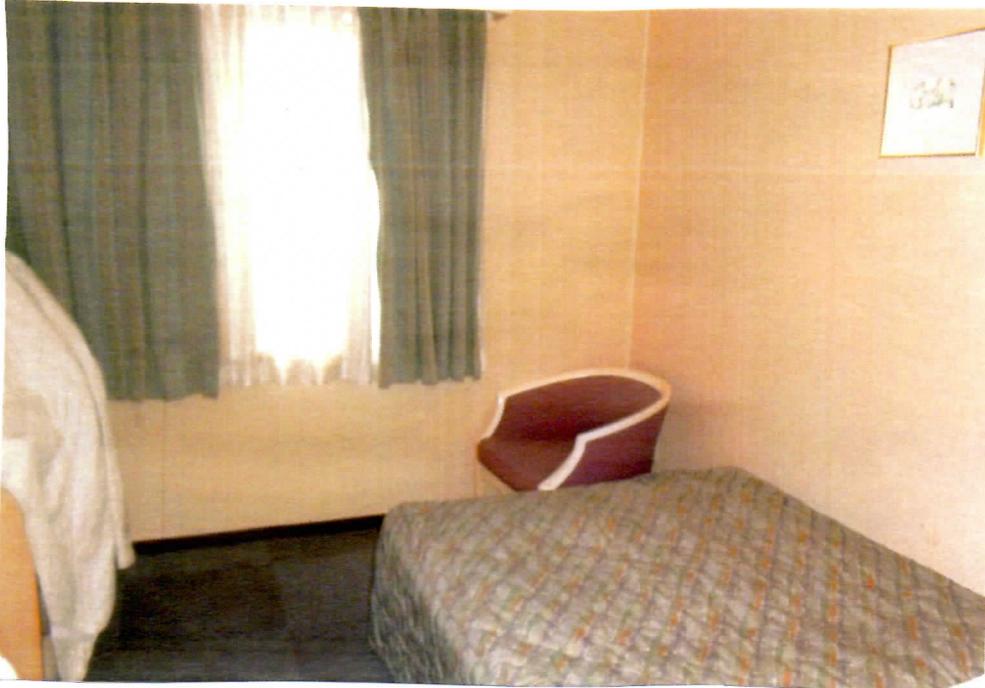
3) 5日経過後



測定値

0.0

施工場所



1) 施工前



測定値

8.1

2) 施工後



測定値

3.9

3) 5日経過後



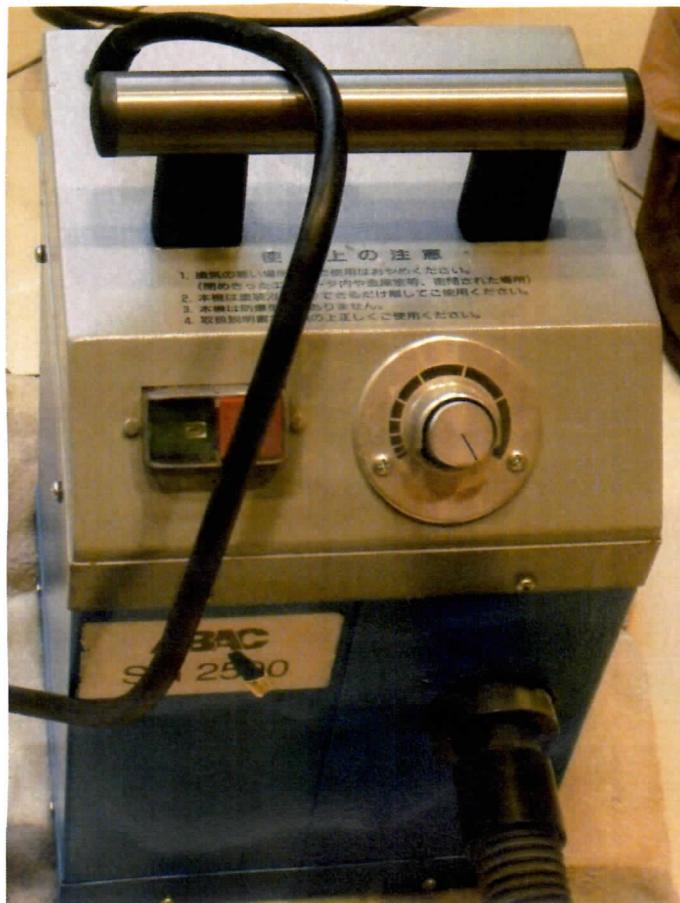
測定値

0.3

参考資料A



(ムッシュパーラープラス発生装置)
株式会社研製超音波噴霧器(HM-101)



(ムッシュ塗装機械)
チロン社製塗装器具(SG-2500)

参考資料B

1) 喫煙室照度



2) 二階遊技場通路測定値(来客前)



玄関測定値



3号館測定値
玄関奥測定値



二階スロット部測定値



一階パチンコ部測定値

