

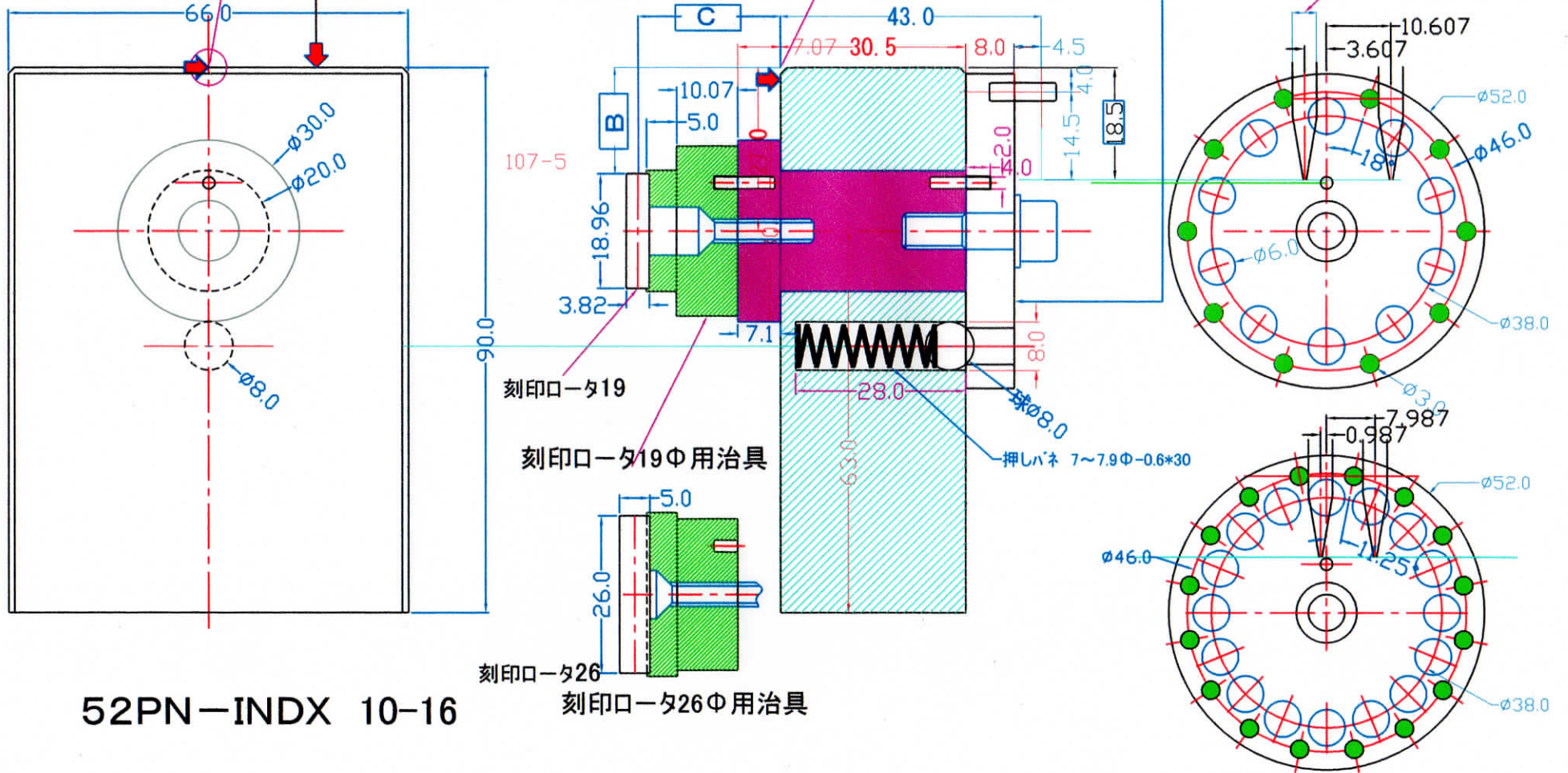
ロータ加工nc-data Y座標O基準点

ロータ加工nc-data X座標O基準点

ロータ加工nc-data Z座標O基準点
(注意>Z補正50HLレベル使用)

フランジ52Φ-(10-16)

注意* エンドミルシャンクΦ4.0



52PN-INDX 10-16